

## ArtAMID6 30GF

Karta techniczna tworzywa  
 Technical Data Sheet

Data wydania  
 Date of issue  
**01-05-2018**

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
<b>FIZYCZNE</b> PHYSICAL				
<b>Gęstość</b> Density	PN-EN ISO 1183-1:2013-06		g/cm <sup>3</sup>	1,35
<b>Szybkość płynięcia MFI</b> Melt flow index	PN-EN ISO 1133-1:2011	250°C/2,16kg	g/10min	>4
<b>Skurcz przetwórczy</b> Mold shrinkage    / ⊥	PN-EN ISO 294-4:2003	60X60x2	%	0,2-0,3/0,9-1,0
<b>Zawartość wilgoci</b> Granule moisture			%	<0,20
<b>MECHANICZNE</b> MECHANICAL				
<b>Wytrzymałość na zrywanie</b> Tensile strength	PN-EN ISO 527-1:2012	5mm/min	MPa	160*
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b> Elongation at brake	PN-EN ISO 527-1:2012	5mm/min	%	2,5*
<b>Moduł sprężystości przy rozciąganiu</b> Tensile E-modulus	PN-EN ISO 527-1:2012	1mm/min	MPa	8500*
<b>Udarność Charpy z karbem</b> Charpy notched impact strength	PN-EN ISO 179-1:2010	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	13*
<b>TERMICZNE</b> THERMAL				
<b>Temperatura ugięcia pod obciążeniem</b> HDT	PN-EN ISO 75-1:2013-06	1,8MPa	°C	204*
<b>PALNOŚĆ</b> FLAMMABILITY				
<b>Palność</b> Flammability	UL94	1,5 mm	Class Klasa	HB

\*badanie próbki suszonej o zawartości wilgoci <0,2% \*for dry granules, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.  
 Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

### CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

**ArtAMID6 30GF to poliamid 6 z 30% włókna szklanego, zawierający środek antyadhezyjny i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa.**

ArtAMID6 30GF is polyamide 6 with 30% glass fiber. Contains lubricating (release) agent and antioxidants for processing stabilization.

### ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

**Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku**  
 Injection molding compound

### PRZETWÓRSTWO PROCESSING

**Temperatura masy: 240-280°**  
 Melt temperature: 240-280°C

**Temperatura formy: 50-100°C**  
 Mold temperature: 50-100°C

### SUSZENIE DRYING

**Zalecana suszarka z sitem molekularnym**  
 Recommended dryer with dehumidifier

**Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C**  
 Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

### POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

**Granulat**  
 Pellets

### BARWA COLOR

**Naturalny**  
 Natural

### RECYKLING RECYCLING

**Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 25%**  
 Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 25%

### OPAKOWANIE PACKAGING

**Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg**  
 PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

### PRZECHOWYWANIE STORAGE

**Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.**  
 Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

