

ArtWOOD PPH 40WF

Karta techniczna tworzywa
 Technical Data Sheet

Edycja Edition: 04-2017
 Strona Page: 1/1

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
FIZYCZNE PHYSICAL				
Gęstość Density	ISO 1183		g/cm ³	1,06
Szybkość płynięcia MFI Melt flow index	ISO 1133	250°C/2,16kg	g/10min	>7
Zawartość wilgoci Granule moisture			%	<0,50
MECHANICZNE MECHANICAL				
Wytrzymałość na zrywanie Tensile strength	ISO 527	5mm/min	MPa	38
Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at brake	ISO 527	5mm/min	%	1,7
Moduł sprężystości przy rozciąganiu Tensile E-modulus	ISO 527	1mm/min	MPa	4330
Udarność Charpy z karbem Charpy notched impact strength	ISO 179	23°C	kJ/m ²	4,2
TERMICZNE THERMAL				
Temperatura ugięcia pod obciążeniem HDT	ISO 75	1,8MPa	°C	

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.
 Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

ArtWOOD PPH 40WF to kompozyt polimerowo-drzewny uzyskany przez połączenie homopolimeru polipropylenu i 40% włókien drzewnych, kompatybilizowany chemicznie. Zawiera środki antyadhezyjne i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa. Tworzywo charakteryzuje się wysoką sztywnością, dobrym płynięciem i estetyczną, drewnopodobną powierzchnią (wrażenie widoczne włókna drzewne).

ArtWOOD PPH 40WF is a wood-plastic composite obtained by blending of polypropylene homopolymer with 40% wood fibers, the composite is chemically coupled. Contains lubricating (release) agent and antioxidants for processing stabilization. ArtWOOD PPH 40WF has very good stiffness, good flow and aesthetic, wood-like surface (well visible wood fibers).

ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
 Injection molding compound

PRZETWÓRSTWO PROCESSING

Temperatura masy: 180-200°C
 Melt temperature: 180-200°C

Temperatura formy: 20-60°C
 Mold temperature: 20-60°C

SUSZENIE DRYING

Zalecana suszarka z sitem molekularnym
 Recommended dryer with dehumidifier

Czas: 3-4 godz. Temp: 80°C
 Time: 3-4 h Temp: 80°C

POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

Granulat
 Pellets

BARWA COLOR

Naturalny (jasny brązowy)
 Natural (light brown)

RECYKLING RECYCLING

Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 20%
 Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 20%

OPAKOWANIE PACKAGING

Worki PE 25kg, Big-bagi do 1000kg
 PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

