

## ArtAMID6 10GF

Karta techniczna tworzywa (no 01.2016)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
<b>FIZYCZNE</b>				
Gęstość	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1,20
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	250°C/2,16kg	g/10min	16
Chłonność wilgoci	ISO 62	23°C/50%RH	%	1,6
Chłonność wody do nasycenia	ISO 62	23°C	%	7,6
Skurcz przetwórczy II	ISO 394-4	60x60x2	%	0,6-0,8
Skurcz przetwórczy ⊥	ISO 394-4	60x60x2	%	1,1-1,3
Zawartość wilgoci			%	<0,20
<b>MECHANICZNE</b>				
Napężenie zrywające	ISO 527	5mm/min	MPa	100*
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	5mm/min	%	4*
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	1mm/min	MPa	4000*
Udarność wg Charpy z karbem	ISO 179	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	6*
<b>TERMICZNE</b>				
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	ISO 75	1,8MPa	°C	190
Temperatura mięknięcia Vicata	ISO 306	50N	°C	199
<b>PALNOŚĆ</b>				
Palność	UL94	1,6 mm	Klasa	HB

\* badanie próbki suszonej o zawartości wilgoci &lt;0,2%

- CHARAKTERYSTYKA:** ArtAMID6 10GF to poliamid 6 z 10% włókna szklanego, zawierający środek antyadhezyjny i przeciwutleniacze zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa
- ZASTOSOWANIE:** Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
- PRZETWÓRSTWO:** Temperatura masy: 240-280°C      Temperatura formy: 50-100°C
- SUSZENIE:** Czas: 3-4 godz.      Temp.: 80-100°C      Zaw. wilgoci < 0,1%  
Zalecana suszarka z sitem molekularnym
- POSTAĆ HANDLOWA:** Granulat
- BARWA:** Kolor naturalny
- RECYKLING:** Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%
- OPAKOWANIE:** Worki 25kg, Big-bagi do 1000kg

Data aktualizacji: 10.01.2016

