

ArtAMID6 35GF

Karta techniczna tworzywa (no 01.2016)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
FIZYCZNE				
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³	1,40
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	250°C/2,16kg	g/10min	>3
Chłonność wilgoci	ISO 62	23°C/50%RH	%	0,8
Chłonność wody do nasycenia	ISO 62	23°C	%	5,8
Skurcz przetwórczy II	ISO 394-4	60x60x2	%	0,2-0,3
Skurcz przetwórczy ⊥	ISO 394-4	60x60x2	%	0,9-1,0
Zawartość wilgoci			%	<0,20
MECHANICZNE				
Napężenie zrywające	ISO 527	5mm/min	MPa	180*
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	5mm/min	%	2,6*
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	1mm/min	MPa	10800*
Udarność wg Charpy z karbem	ISO 179	23°C	kJ/m ²	16*
TERMICZNE				
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	ISO 75	1,8MPa	°C	207
Temperatura mięknięcia Vicata	ISO 306	50N	°C	215
PALNOŚĆ				
Palność	UL94	1,5 mm	Klasa	HB

* badanie próbki suszonej o zawartości wilgoci <0,2%

- CHARAKTERYSTYKA:** ArtAMID6 35GF to poliamid 6 z 35% włókna szklanego, zawierający środek antyadhezyjny i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa
- ZASTOSOWANIE:** Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
- PRZETWÓRSTWO:** Temperatura masy: 240-280°C Temperatura formy: 50-100°C
- SUSZENIE:** Czas: 3-4 godz. Temp.: 80-100°C Zaw. wilgoci < 0,1%
 Zalecana suszarka z sitem molekularnym
- POSTAĆ HANDLOWA:** Granulat
- BARWA:** Kolor naturalny
- RECYKLING:** Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%
- OPAKOWANIE:** Worki 25kg, Big-bagi do 1000kg

Data aktualizacji: 10.01.2016

