

ArtAMID6 430GF czarny HQ

Karta techniczna tworzywa (no 01.2016)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
FIZYCZNE				
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³	1,32-1,40
Szybkość płynięcia MFI	ISO 1133	260°C/2,16kg	g/10min	>10
Chłonność wilgoci	ISO 62	23°C/50%RH	%	1,0
Skurcz przetwórczy	ISO 394-4	60x60x2	%	0,2-0,4
Skurcz przetwórczy ⊥	ISO 394-4	60x60x2	%	0,9-1,2
Zawartość wilgoci			%	<0,25
MECHANICZNE				
Napężenie zrywające	ISO 527	5mm/min	MPa	100-120
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	5mm/min	%	2*
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	1mm/min	MPa	8000-9500*
Udarność wg Charpy z karbem	ISO 179	23°C	kJ/m ²	8 -10*

* badanie próbki suszonej o zawartości wilgoci <0,2%

CHARAKTERYSTYKA: ArtAMID6 430GF czarny HQ to regranulat poprodukcyjnego odpadu poliamid 6 zawierającego 15-20% włókna szklanego z dodatkiem 15% pierwotnego włókna szklanego, barwiony na czarno, o podwyższonych parametrach mechanicznych. Zawiera środek anti-adhezyjny i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa. Zawiera domieszkę PA6.6 dlatego zalecane temperatury przetwórstwa są wyższe niż dla czystego PA6

ZASTOSOWANIE: Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku

PRZETWÓRSTWO: Temperatura masy: 255-275°C Temperatura formy: 80-110°C

SUSZENIE: Czas: 3-4 godz. Temp.: 80-100°C Zaw. wilgoci < 0,1%
 Zalecana suszarka z sitem molekularnym

POSTAĆ HANDLOWA: Granulat

BARWA: czarny

RECYKLING: Czyste, zmielone, nie zdegradowane odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%

OPAKOWANIE: Worki PE 25kg