

ArtPYLEN HP 10TA

Karta techniczna tworzywa (no 01.2016)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
FIZYCZNE				
Temperatura topnienia	ISO 11357-1-3	10°C/min	°C	168
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³	0,98
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	250°C/2,16kg	g/10min	20
Chłonność wilgoci	ISO 62	23°C/50%RH	%	<0,1
Chłonność wody do nasycenia	ISO 62	23°C	%	<0,2
Skurcz przetwórczy II	ISO 394-4	60x60x2	%	1,2-1,6
Skurcz przetwórczy ⊥	ISO 394-4	60x60x2	%	1,2-1,6
Zawartość wilgoci			%	<0,20
MECHANICZNE				
Napężenie na granicy plastyczności	ISO 527	5mm/min	MPa	32
Wydłużenie na granicy plastyczności	ISO 527	5mm/min	%	3,5
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	1mm/min	MPa	2200
Udarność wg Charpy z korbem	ISO 179	23°C	kJ/m ²	2,5
TERMICZNE				
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	ISO 75	1,8MPa	°C	
Temperatura mięknięcia Vicata	ISO 306	50N	°C	90
PALNOŚĆ				
Palność	UL94	1,5 mm	Klasa	HB

- CHARAKTERYSTYKA:** ArtPYLEN HP 10TA to polipropylen homopolimer napełniany 10% talku. Zawiera środek antyadhezyjny i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa.
- ZASTOSOWANIE:** Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
- KONTAKT Z ŻYWOŚCIĄ:** Tworzywo może być stosowane do produkcji elementów mających kontakt z żywnością.
- PRZETWÓRSTWO:** Temperatura masy: 200-240°C Temperatura formy: 30-60°C
- SUSZENIE:** Suszenie w przypadku zawilgocenia granulatu
Czas suszenia: 2-3 h Temp: 60°C
- POSTAĆ HANDLOWA:** Granulat
- BARWA:** Naturalny
- RECYKLING:** Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 30%
- OPAKOWANIE:** Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000kg

