

ArtPYLEN HP 15GF

Karta techniczna tworzywa (no 01.2016)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
FIZYCZNE				
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³	1,0
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	250°C/2,16kg	g/10min	12
Chłonność wilgoci	ISO 62	23°C/50%RH	%	<0,1
Chłonność wody do nasycenia	ISO 62	23°C	%	<0,2
Skurcz przetwórczy II	ISO 394-4	60x60x2	%	0,4-0,7
Skurcz przetwórczy ⊥	ISO 394-4	60x60x2	%	0,9-1,2
Zawartość wilgoci			%	<0,20
MECHANICZNE				
Napężenie przy zerwaniu	ISO 527	5mm/min	MPa	54
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	5mm/min	%	4
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	1mm/min	MPa	3500
Udarność wg Charpy z korbem	ISO 179	23°C	kJ/m ²	7
TERMICZNE				
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	ISO 75	1,8MPa	°C	120
Temperatura mięknięcia Vicata	ISO 306	50N	°C	
PALNOŚĆ				
Palność	UL94	1,5 mm	Klasa	HB

CHARAKTERYSTYKA: ArtPYLEN HP 15GF to polipropylen homopolimer wzmocniony 15% włókna szklanego, kompatybilizowany chemicznie. Zawiera środek antyadhezyjny i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa.

ZASTOSOWANIE: Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku

PRZETWÓRSTWO: Temperatura masy: 200-260°C Temperatura formy: 30-70°C

SUSZENIE: Suszenie w przypadku zawilgocenia granulatu
 Czas suszenia: 2-3 godz. Temp: 60-70°C

POSTAĆ HANDLOWA: Granulat

BARWA: Naturalny

RECYKLING: Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 25%

OPAKOWANIE: Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000kg

