

ArtAMID66 615GF BLACK

Karta techniczna tworzywa
 Technical Data Sheet

Data wydania
 Date of issue
16-05-2023

| Właściwości Properties | Metoda badania Test method | Warunki badania Test condition | Jednostka Unit | Wartość Value |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------|------------------|
| FIZYCZNE PHYSICAL | | | | |
| Gęstość Density | PN-EN ISO 1183-1:2013-06 | | g/cm ³ | 1,22-1,25 |
| Szybkość płynięcia MFI Melt flow index | PN-EN ISO 1133-1:2011 | 270°C/2,16kg | g/10min | >10 |
| Zawartość wilgoci Granule moisture | | | % | <0,20 |
| MECHANICZNE MECHANICAL | | | | |
| Wytrzymałość na zrywanie Tensile strength | PN-EN ISO 527-1:2012 | 5mm/min | MPa | >90* |
| Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at brake | PN-EN ISO 527-1:2012 | 5mm/min | % | 2,5* |
| Moduł sprężystości przy rozciąganiu Tensile E-modulus | PN-EN ISO 527-1:2012 | 1mm/min | MPa | >4600* |
| Udarność Charpy z korbem Charpy notched impact strength | PN-EN ISO 179-1:2010 | 23°C | kJ/m ² | >6* |

*badanie próbki suszonej o zawartości wilgoci <0,2% *for dry granules, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.
 Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

ArtAMID66 615GF BLACK to poliamid 6.6 z 15% włókna szklanego wyprodukowany z nienapełnianego recyklatu PA6.6, wzmocniony pierwotnym włóknem szklanym. Może zawierać domieszkę (do 15%) poliamidu 6. Tworzywo zawiera środek antyadhezyjny i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa. Kolor czarny.

ArtAMID66 615GF BLACK is a polyamide 6.6 with 15% glass made of recycled unfilled PA6, reinforced with virgin glass fiber. The compound may contain a certain amount of PA6 (up to 15%). Contains lubricating (release) agent and antioxidants for processing stabilization. Black color.

ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
 Injection molding compound

PRZETWÓRSTWO PROCESSING

Temperatura masy: 270-300°C
 Melt temperature: 270-300°C

Temperatura formy: 70-120°C
 Mold temperature: 70-120°C

SUSZENIE DRYING

Wilgotność po suszeniu <0,1%
 Humidity after drying <0,1%

Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C
 Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

Granulat
 Pellets

BARWA COLOR

Czarny
 Black

RECYKLING RECYCLING

Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 25%

Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 25%

OPAKOWANIE PACKAGING

Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg
 PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

PRZECHOWYWANIE STORAGE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.
 Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

