

# ArtAMID6 650GF BLACK

Karta techniczna tworzywa  
 Technical Data Sheet

Data wydania  
 Date of issue  
**20-03-2023**

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
<b>FIZYCZNE PHYSICAL</b>				
<b>Gęstość</b> Density	PN-EN ISO 1183-1:2013-06		g/cm <sup>3</sup>	1,52
<b>Szybkość płynięcia MFI</b> Melt flow index	PN-EN ISO 1133-1:2011	270°C/2,16kg	g/10min	>3
<b>Zawartość wilgoci</b> Granule moisture			%	<0,20
<b>MECHANICZNE MECHANICAL</b>				
<b>Wytrzymałość na zrywanie</b> Tensile strength	PN-EN ISO 527-1:2012	5mm/min	MPa	>150*
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b> Elongation at brake	PN-EN ISO 527-1:2012	5mm/min	%	>1,5*
<b>Moduł sprężystości przy rozciąganiu</b> Tensile E-modulus	PN-EN ISO 527-1:2012	1mm/min	MPa	>12000*
<b>Udarność Charpy z korbem</b> Charpy notched impact strength	PN-EN ISO 179-1:2010	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	>12*

\*badanie próbki suszonej o zawartości wilgoci <0,2% \*for dry granules, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.  
 Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

## CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

**ArtAMID6 650GF BLACK to poliamid 6 z 50% włókna szklanego wyprodukowany z nienapełnionego recyklatu PA6, wzmocniony pierwotnym włóknem szklanym. Tworzywo zawiera środek antyadhezyjny i przeciwutleniacze zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa. Tworzywo barwione w kolorze czarnym.**

ArtAMID6 650GF black is a polyamide 6 with 50% virgin glass fiber made of recycled unfilled PA6, reinforced with virgin glass fiber. Contains lubricating (release) agent and antioxidants for processing stabilization. Black color.

## ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

**Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku**  
 Injection molding compound

## PRZETWÓRSTWO PROCESSING

**Temperatura masy:** 240-280°C  
 Melt temperature: 240-280°C

**Temperatura formy:** 80-110°C  
 Mold temperature: 80-110°C

## SUSZENIE DRYING

**Zalecana suszarka z sitem molekularnym**  
 Recommended dryer with dehumidifier

**Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C**  
 Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

## POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

**Granulat**  
 Pellets

## BARWA COLOR

**Czarny**  
 Black

## RECYKLING RECYCLING

**Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%**

Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 10%

## OPAKOWANIE PACKAGING

**Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg**  
 PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

## PRZECHOWYWANIE STORAGE

**Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.**  
 Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

