

## ArtWOOD PPC 40WF

Karta techniczna tworzywa  
 Technical Data Sheet

Data wydania  
 Date of issue  
**01-05-2018**

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
<b>FIZYCZNE PHYSICAL</b>				
<b>Gęstość</b> Density	PN-EN ISO 1183-1:2013-06		g/cm <sup>3</sup>	1,05
<b>Szybkość płynięcia MFI</b> Melt flow index	PN-EN ISO 1133-1:2011	230°C/2,16kg	g/10min	>5
<b>Zawartość wilgoci</b> Granule moisture			%	<0,50
<b>MECHANICZNE MECHANICAL</b>				
<b>Wytrzymałość na zrywanie</b> Tensile strength	PN-EN ISO 527-1:2012	5mm/min	MPa	>30
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b> Elongation at brake	PN-EN ISO 527-1:2012	5mm/min	%	2
<b>Moduł sprężystości przy rozciąganiu</b> Tensile E-modulus	PN-EN ISO 527-1:2012	1mm/min	MPa	>3500
<b>Udarność Charpy z karbem</b> Charpy notched impact strength	PN-EN ISO 179-1:2010	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	>4,5

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.  
 Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

### CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

**ArtWOOD PPC 40WF to kompozyt polimerowo-drzewny uzyskany przez połączenie polipropylenu kopolimeru udarowego i 40% włókien drzewnych, kompatybilizowany chemicznie. Zawiera środki antyadhezyjne i przeciwutleniacze zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa. Tworzywo charakteryzuje się wysoką sztywnością, dobrym płynięciem i estetyczną, drewnopodobną powierzchnią.**

ArtWOOD PPC 40WF is a wood-plastic composite obtained by blending of polypropylene impact copolymer with 40% wood fibers, the composite is chemically coupled. Contains lubricating (release) agent and antioxidants for processing stabilization. ArtWOOD PPH 40WF has very good stiffness, good flow and aesthetic, wood-like surface.

### ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

**Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku**  
 Injection molding compound

### PRZETWÓRSTWO PROCESSING

**Temperatura masy: 170-190°C**  
 Melt temperature: 170-190°C

**Temperatura formy: 20-60°C**  
 Mold temperature: 20-60°C

### SUSZENIE DRYING

**Zalecana suszarka z sitem molekularnym**  
 Recommended dryer with dehumidifier

**Czas: 3-4 godz. Temp: 80°C**  
 Time: 3-4 h Temp: 80°C

### POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

**Granulat**  
 Pellets

### BARWA COLOR

**Naturalny (jasny brązowy)**  
 Natural (light brown)

### RECYKLING RECYCLING

**Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 20%**  
 Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 20%

### OPAKOWANIE PACKAGING

**Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg**  
 PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

### PRZECHOWYWANIE STORAGE

**Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.**  
 Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

